

# ZINGACERAM HS

Zingaceram HS est un coating bi-composants à haute solidité, à appliquer comme primaire ou couche intermédiaire. Il s'applique comme couche de finition sur des structures qui ne sont pas exposées directement aux rayons UV. Le Zingaceram HS a une bonne résistance à l'abrasion et d'excellentes propriétés anti-corrosion. Grâce à sa haute solidité (HS) le Zingaceram HS peut être appliqué directement sur le ZINGA.

## DONNÉES PHYSIQUES ET INFORMATION TECHNIQUE

### PRODUIT MOUILLÉ

Composantes	Résines époxy pigmentées d'oxyde de fer micacé et liants céramiques réticulés avec un durcisseur en phénalkamine.
Densité	- Partie A (part A): 1,76 kg/dm <sup>3</sup> - Durcisseur (part B): 1,00 kg/dm <sup>3</sup> - part A + part B 1,64 kg/dm <sup>3</sup>
Extrait sec	- 88% en poids (±2%) - 78% en volume (±2%)
Type de diluant	HS Thinner
Point éclair	32°C
Durée de vie du pot	2,5 - 3 heures
COV	196 g/L (= 120 g/kg)

### EXTRAIT SEC

Couleur	Gris
Caractéristiques spéciales	- Contenu à haute solidité - Haute résistance chimique - Résistance à la température du film sec: 95-100°C avec une pointe allant jusqu'à 120°C - Résistance pH: 2,5 pH à 13 pH

### EMBALLAGE

5 L	4 L part A et 1 L part B
20 L	16 L part A et 4 L part B

### CONSERVATION

Conservation	Part A : 24 mois Part B : 24 mois Conservation si stocké dans les conditions recommandées et dans son emballage original, non ouvert.
Stockage	Conserver dans un endroit sec et bien ventilé à des températures comprises entre 0°C et 30°C. Tenir à l'écart de la lumière directe du soleil. Avant usage vérifiez toujours si le produit est suffisamment liquide et homogène lors du mixage.

## CONDITIONS

### PRÉPARATION DE SURFACE

Lorsque le délai de rechampissage devient trop long ou dans des zones extrêmement polluées, la surface zingarisée se souille. Toutes les impuretés qui empêchent la bonne adhérence de la couche de peinture doivent être enlevées de façon adéquate. Les dépôts de sels ou autres impuretés diluables à l'eau doivent être enlevés à l'aide d'eau et à la brosse ou avec de l'eau sous haute pression ou à la vapeur. La présence actuelle d'oxydation blanche doit être éliminée à l'aide d'eau et d'une brosse en cuivre.

### CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT PENDANT L'APPLICATION

Température ambiante	- Minimum 5°C
Humidité relative	- Maximum 85% - Ne pas appliquer sur une surface humide ou mouillée.
Température de la surface	- Minimum 3°C au dessus du point de rosée, maximum 60 °C - Pas de présence visuelle d'eau ni de glace

## INSTRUCTIONS D'APPLICATION

### EN GÉNÉRAL

Méthodes d'application	Le Zingaceram HS s'applique sur une surface propre, à la brosse, au rouleau, par pistolet conventionnel ou airless.
Stripe coat	Il est toujours recommandé de traiter les angles, les arêtes, boulons et vis au préalable avant d'appliquer une couche uniforme.
Nettoyage	Le nettoyage des outils doit se faire à l'aide d'un diluant HS Thinner ou un d'un diluant pour produits époxy.

### APPLICATION À LA BROSSE ET AU ROULEAU

Dilution	Pour emploi optimal, diluer le Zingaceram jusqu'à 5% (v%) avec Thinner HS.
Type de brosse ou rouleau	Brosse ronde industrielle, rouleau à poil court (mohair)

### APPLICATION AU PISTOLET CONVENTIONNEL

Dilution	10-15% (v%) avec Thinner HS en fonction de l'ouverture du gicleur. Plus de dilution pour la même ouverture du gicleur donnera une surface de finition plus lisse; ce qui augmentera la résistance à l'abrasion de la couche Zingaceram HS.
Pression au gicleur	2 à 3 bar pour un aspect structuré; pression plus forte pour un aspect plus lisse.
Ouverture du gicleur	2 à 2,5 mm pour un aspect structuré: plus petit pour un aspect plus lisse.

### APPLICATION PAR PISTOLAGE AIRLESS

Dilution	0-5% (v%) avec Thinner HS en fonction de l'ouverture du gicleur. Plus de dilution pour la même ouverture du gicleur donnera une surface de finition plus lisse.
Pression au gicleur	150-250 bar
Proportion pompe	min. 45/1
Ouverture du gicleur	0.019 - 0.025 pouces

## APPLICATION SUR ZINGA

Technique de voilage	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Application au moins 4 heures à 20°C après que le ZINGA soit sec au toucher.</li> <li>- 25-40 µm EFS en une couche homogène</li> <li>- Dilution selon Fiche Technique "</li> </ul>
Couche complète	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 heures après sec au toucher de la couche par technique de voilage</li> <li>- EFS = EFS spécifié - 25-40 µm EFS</li> <li>- Dilution selon Fiche Technique</li> </ul>

## AUTRE INFORMATION

### RENDEMENT ET CONSOMMATION

Rendement théorique	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pour 60 µm EFS: 13 m<sup>2</sup>/L</li> <li>- Pour 120 µm EFS: 6,5 m<sup>2</sup>/L</li> </ul>
Consommation théorique	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pour 60 µm EFS: 0,077 L/m<sup>2</sup></li> <li>- Pour 120 µm EFS: 0,15 L/m<sup>2</sup></li> </ul>
Rendement et consommation pratique	Dépend de la rugosité du profil du substrat et de la méthode d'application.

### PROCÉDÉ DE SÉCHAGE ET RECOUVREMENT

Temps de séchage	Pour 60 µm EFS à 20°C dans un endroit bien ventilé: <ul style="list-style-type: none"> <li>» Hors poussière: 1 heure</li> <li>» Sec au toucher: 2 heures</li> <li>» Sec dur: 4 heures</li> <li>» Complètement durci: 5 jours</li> </ul>
Recouvrement par une couche de finition	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Recouvrable après minimum 8 heures après sec au toucher.</li> <li>- Maximum période de recouvrement dépend des conditions d'environnement. Maximum 3 jours.</li> </ul>

### SYSTÈME RECOMMANDÉ

ISO 12944	Testé selon ISO 12944-6 C5 Elevé:  ZINGA 1 x 60-80 µm EFS + Zingaceram HS 1 x 120 µm EFS  ZINGA 1 x 60-80 µm EFS + Zingaceram HS 1 x 120 µm EFS + Zingaceram EP 1 x 60 µm EFS  ZINGA 1 x 60-80 µm EFS + Zingaceram HS 1 x 120 µm EFS + Zingaceram PU 1 x 60 µm EFS
-----------	---

Pour de plus amples renseignements concernant l'application du Zingaceram HS, veuillez vous référer à un représentant de Zingametall. Pour information détaillée concernant la santé, la sécurité et les précautions d'usage, veuillez vous référer à la fiche de sécurité du Zingaceram HS.

L'information sur cette fiche est purement indicative et résulte de notre connaissance basée sur des expériences pratiques et tests. Les conditions ou méthodes de manutention, stockage, utilisation ou élimination du produit sont hors de notre contrôle et de notre responsabilité. Pour ces raisons et pour d'autres nous déclinons toute responsabilité en cas de perte, dommage ou frais occasionnés par ou liés d'une manière quelconque à la manutention, au stockage, à l'utilisation ou à l'élimination du produit. Toute plainte concernant une déficience ne pourra être prise en considération que si elle est formulée endéans les 15 jours de la réception de la marchandise mentionnant le numéro de batch. Nous nous réservons le droit d'adapter la formulation dans le cas de modifications des caractéristiques des matières premières. La présente fiche annule et remplace toute autre.