

ZINGASPRAY

Zingaspray is het filmverzinkingsstelsel ZINGA in spuitbus, geschikt voor eenvoudige kleine applicaties. ZINGA bevat 96% Zink in haar droge film en biedt kathodische bescherming aan ferro-metalen. Zingaspray is ideaal voor herstellingen en retouches aan beschadigde of verouderde warme galvanisatie/metallisatie, alsook voor structuren reeds gecoat met ZINGA.

FYSISCHE GEGEVENS EN TECHNISCHE INFORMATIE

NAT PRODUCT

Componenten	- Zinkpoeder - Aromatische koolwaterstoffen - Bindmiddel
Densiteit (zonder drijfgas)	1,63 kg/dm ³ (± 0,05 Kg/dm ³) bij 20°C
Vaste stofgehalte (zonder drijfgas)	- 25% in volume (± 2%) - 55% in gewicht (± 2%)
Drijfgas	Dimethylether (DME)
Vlampunt	-41°C (~drijfgas)
VOS	668 g/L

DROGE FILM

Kleur	Zinkgrijs
Glans	Mat
Speciale eigenschappen	- Atmosferische temperatuursweerstand van de droge film » Minimum 40°C » Maximum: 120°C met pieken tot 150°C - pH weerstand bij onderdompeling: 5,5 pH tot 9,5 pH - pH weerstand in atmosferische condities: 3,5 pH tot 12,5 pH - Uitstekende UV-weerstand
Temperatuursweerstand	- Minimum -40°C - Maximum +120°C

VERPAKKING

500 ml	Verkrijgbaar in spuitbus
--------	--------------------------

BEWARING

Houdbaarheid, ongeopend	5 jaar in de originele, ongeopende verpakking op voorwaarde dat de spray mechanisch geschud wordt 3 jaar na productiedatum
Opslag	Verticaal stockeren op een droge plaats bij een temperatuur tussen +5°C en +35°C (liefst op kamertemperatuur ± 18°C)

VOORWAARDEN

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Zuiverheid	<ul style="list-style-type: none"> - Zingaspray kan toegepast worden op een metalen substraat en beschadigde zinken oppervlakken. - Voor een optimale werking, het metaal eerst ontvetten, bij voorkeur door afstomen. Men kan het oppervlak ook ontvetten met een solvent (vb Zingasolv), maar gebruik nooit white spirit. - Voor een optimale werking, reinigen tot SA 2,5 (ISO 8501:2007). Voor niet-kritieke kleine oppervlakken is reinigen tot St 3 voldoende (met stalen borstel).
Ruwheid	<ul style="list-style-type: none"> - Zingaspray moet aangebracht worden op een metalen oppervlak met ruwheidsgraad medium G volgens de norm ISO 8503-2:2012. - Dit kan bekomen worden door te gritstralen. Zorg ervoor dat het oppervlak ontvet is alvorens te gritstralen. - Sweep blasting is aangeraden voor oppervlakten met galvanisatie of metallisatie, Zorg er voor dat de zink corrosie producten van het oppervlak verwijderd worden om een goede elektrochemische binding tussen de twee lagen te garanderen. Een ruwheidsprofiel van ongeveer 30 µm Rz is voldoende. Voor meer informatie vraag naar het document "Zinga herladen en Zinga op (oude) galvanisatie of metallisatie" Voor niet-kritieke kleine oppervlakken kan de ruwheid verkregen worden met een stalen borstel.
Maximale wachttijd tot applicatie	<p>ZINA zo snel mogelijk aanbrengen op het voorbereide oppervlak. Indien er zich contaminatie voordoet voor het coaten, dan moet het oppervlak opnieuw gereinigd worden zoals hierboven beschreven.</p>

OMGEVINGSTOESTAND TIJDENS APPLICATIE

Omgevingstemperatuur	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 5°C - Maximum 50°C
Relatieve vochtigheid	<ul style="list-style-type: none"> - Maximum 95% - Niet aanbrengen op een vochtig of nat oppervlak
Temperatuur substraat	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 3°C boven het dauwpunt - Geen zichtbare aanwezigheid van water of ijs - Maximum 60°C

APPLICATIE-INSTRUCTIES

ALGEMEEN

Schudden	Goed schudden voor gebruik. De spuitbus krachtig schudden gedurende 30 seconden na het loskomen van de kogels. Herhaal dit telkens de spray een tijdje niet gebruikt werd.
Applicatie	De spuitbus 30 cm van het substraat houden en op een constant tempo van links naar rechts spuiten. De spuitapplicatie herhalen van boven naar onder.
Reiniging	Gebruik Zingasolv om het werkmateriaal te reinigen of vlekken te verwijderen. Na elk gebruik, de spray ondersteboven houden en het ventiel kort indrukken om verstopping te voorkomen bij volgend gebruik.

OVERIGE INFORMATIE

RENDEMENT EN VERBRUIK

Theoretisch rendement	Voor 40 µm DFD: 6,25 m ² /L
Theoretisch verbruik	Voor 40 µm DFD: 0,16 L/m ²
Praktisch rendement en verbruik	Hangt af van het ruwheidsprofiel van het substraat en de applicatiemethode.

DROOGPROCES EN OVERSCHILDERBAARHEID

Droogproces	Zingaspray droogt door verdamping van het solvent. Het droogproces wordt beïnvloed door de totale NFD, de omgevingslucht (vochtigheid en temperatuur), de ventilatie en de temperatuur van het stalen substraat.
Droogtijd	Voor 40 µm DFD bij 20°C in een goed geventileerde ruimte: » Stofdroog: na 15 min. » Handdroog: na 30 min » Manipuleerbaar: na 90 min » Volledig uitgehard: na 24 uur
Nieuwe laag Zingaspray	Zingaspray, als uniek systeem, wordt aangebracht in twee lagen; breng de tweede laag aan 1 uur na handdroog. Maximale overschildertijd is afhankelijk van de omgevingsomstandigheden. Als er zich zinkzouten hebben gevormd, moeten deze eerst verwijderd worden.
Opnieuw vloeibaar	- Elke nieuwe laag Zingaspray maakt de vorige laag opnieuw vloeibaar zodat beide lagen één homogene film vormen. - Daarom kunnen gezinganiseerde structuren herladen worden met Zingaspray nadat de zinklaag opgebruikt werd, dankzij de kathodische bescherming. - Voor info over oppervlaktevoorbereiding op oude gezinganiseerde oppervlakken, contacteer een Zingametall vertegenwoordiger of raadpleeg het document 'ZINGA op (oude) hot dip'.

<p>Overschilderen met een compatibele verf</p>	<p>Zingaspray kan overschilderd worden met een ruim assortiment aan compatibele verven. Het is echter, net als elk zinkrijk systeem, onderhevig aan de invloed van solventen. Om blaasvorming, putvorming en andere onvolkomenheden te voorkomen (die het werkingsprincipe van Zingaspray negatief beïnvloeden), is het aangeraden om elke topcoat aan te brengen dmv de voorberevelings- en volle laag techniek. Eerst wordt een dunne, continue laag aangebracht die toelaat dat luchtbubbels door de film gaan. Deze laag vormt tegelijkertijd ook een barrière tegen agressieve solventen in de topcoat.</p> <p>Vorbeneveling:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Applicatie ten minste 4 uur nadat Zingaspray handdroog is. - 25 tot 30 µm DFD (continue laag). - Normale verdunning volgens de technische fiche van de topcoat. <p>Volledige laag:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Applicatie ten minste 2 uur nadat de vorbereveling handdroog is. - Gespecificeerde laagdikte minus 25 tot 30 µm DFD (van de vorbereveling). - Normale verdunning volgens de technische fiche. <p>Om problemen bij de applicatie van topcoats te vermijden, raden we het gebruik van een sealer aan. Zingametall biedt twee compatibele sealers aan die getest werden volgens ISO 12944: Zingalufer (PU sealer) en Zingaceram HS (EP sealer).</p>
--	---

SYSTEEMAANBEVELING

<p>Uniek systeem</p>	<p>Zingaspray wordt aangeraden voor retouches (warme galvanisatie, metallisatie of op ZINGA) en uitsluitend voor applicaties op kleine oppervlakken. Het moet aangebracht worden in twee lagen.</p>
<p>Zingaspray + Colorspray by ZINGA</p>	<p>Zingametall beschikt over een gamma aan kleursprays die direct kunnen aangebracht worden op ZINGA of Zingaspray.</p>

Voor meer specifieke en gedetailleerde aanbevelingen betreffende de toepassing van Zingaspray, gelieve een vertegenwoordiger van Zingametall te raadplegen. Voor gedetailleerde informatie ivm gezondheids- en veiligheidsrisico's en voorzorgsmaatregelen bij gebruik, verwijzen wij naar de veiligheidsfiche van Zingaspray.