

ZINGALUFER

Zingaluferru представляет собой однокомпонентный влагоотверждаемый полиуретан. Железные слюдки образуют особую пластинчатую конструкцию, которая создает очень плотную красочную пленку для обеспечения оптимальной барьерной защиты и коррозионной стойкости.

Zingaluferru наносят в качестве герметика на ZINGA, а также как промежуточный слой в системе трехслойного покрытия ZINGA.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВЛАЖНЫЙ ПРОДУКТ

Компоненты	- Железные слюдки - Силикаты алюминия - Силикаты магния
Связующее	Влагоотверждаемые ароматические полиизоцианатные форполимеры
Плотность	1,52 кг/дм ³ ($\pm 0,05$ кг/дм ³) при 20°C
Сухой остаток	- 79% по весу ($\pm 2\%$) - 66% по объему ($\pm 2\%$)
Тип разбавителя	Zingasolv
Вязкость	105 KU (± 5 KU) при 20°C
ЛОВ	<300 г/л (=198 г/кг)

СУХАЯ ПЛЕНКА

Цвет	Серый
Глянец	Матовый

УПАКОВКА

1 л	Есть
5 л	Есть
10 л	Есть
20 л	Есть

ХРАНЕНИЕ

Срок годности	2 года в оригинальной закрытой упаковке
Хранение	Хранить в сухом помещении при температуре от -20°C до 40°C.

УСЛОВИЯ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Зинганизированная поверхность может загрязняться при чрезмерном периоде ожидания между нанесением слоев и в крайне загрязненных местах. Все загрязнения, блокирующие адгезию краски, необходимо удалить подходящими средствами. Солевые отложения и прочие водорастворимые загрязнения необходимо удалять водой и щеткой, напорной струей воды или паром. Белую ржавчину на ZINGA необходимо удалять водой и жесткой нейлоновой щеткой.

ОКРУЖАЮЩИЕ УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЯ

Температура окружающей среды	- Минимум: 0°C - Максимум: 35°C
Относительная влажность	- Минимум: 30% - Максимум: 98% - Не наносить на влажную и мокрую поверхность.
Температура поверхности	- Минимум 3°C выше точки росы - Отсутствие следов воды или льда

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Способы нанесения	Zingalufer можно наносить поверх ZINGA кистью, валиком, обычным краскораспылителем или безвоздушным распылителем.
Полосовой слой	Перед нанесением сплошного покрытия рекомендуется обрабатывать углы, острые края, болты и гайки.
Очистка	Оборудование очищается с помощью Zingasolv.

НАНЕСЕНИЕ КИСТЬЮ И ВАЛИКОМ

Разбавление	5-10% (V%) с помощью Zingasolv (или разбавителя 41)
Тип кисти и валика	Круглая промышленная кисть

НАНЕСЕНИЕ ОБЫЧНЫМ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЕМ

Разбавление	10-15% (V%) с помощью Zingasolv (или разбавителя 41)
Давление в насадке	3-5 бар
Отверстие насадки	1,2-1,5 мм

НАНЕСЕНИЕ БЕЗВОЗДУШНЫМ РАСПЫЛИТЕЛЕМ

Разбавление	5-15% с помощью Zingasolv (или разбавителя 41)
Давление в насадке	100-300 бар
Отверстие насадки	0,017-0,024 дюйма

НАНЕСЕНИЕ НА ZINGA

Тонкий (связующий) слой	<ul style="list-style-type: none"> - Наносится не менее чем через 6 часов после высыхания ZINGA на отлип. - ТСС 25-30 мкм - Разбавление до общей минерализации
Толстый слой	<ul style="list-style-type: none"> - Через 2 часа после высыхания тонкого слоя на отлип - ТСС = нормативная ТСС - ТСС 20-30 мкм - Разбавление до общей минерализации

ПРОЧЕЕ

ПОКРЫТИЕ И РАСХОД

Теоретическое покрытие	<ul style="list-style-type: none"> - ТСС 80 мкм: 8,3 м²/л - ТСС 100 мкм: 6,6 м²/л - ТСС 150 мкм: 4,4 м²/л
Теоретический расход	<ul style="list-style-type: none"> - ТСС 80 мкм: 0,12 л/м² - ТСС 100 мкм: 0,15 л/м² - ТСС 150 мкм: 0,23 л/м²
Практическое покрытие и расход	Зависит от профиля шероховатости подложки и способа нанесения.

СУШКА И ПОКРЫВАНИЕ

Время сушки	<p>Для ТСС 80 мкм при относительной влажности 75%:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 10°C: Высыхание от пыли: 2,5 часа Время до отлипа: 4 часа Сухой: 8 часов - 20°C: Высыхание от пыли: 1 час Время до отлипа: 2,5 часа Сухой: 6 часов - 30°C: Высыхание от пыли: 40 минут Время до отлипа: 1,5 часа Сухой: 4 часа
Покрывание	<p>Для ТСС 80 мкм при относительной влажности 75%:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 10°C: Минимум: 24 часа Максимум: 3 месяца - 20°C: Минимум: 6 часов Максимум: 1 месяц - 30°C: Минимум: 4 часа Максимум: 1 неделя <p>Примечание. При более длительных интервалах понадобится тщательная очистка для защиты промежуточного покрытия от загрязнения, которое может нарушить адгезию следующего слоя.</p>

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СИСТЕМА ПОКРЫТИЯ

ISO 12944	<p>Продукт испытан по ISO 12944 в промышленных зонах с повышенной влажностью и агрессивной средой (непрерывная конденсация и высокий уровень загрязнения) (C5 I), а также в прибрежных и морских зонах с высокой соленостью (непрерывная конденсация и высокий уровень загрязнения) (C5 M). Достигнута высокая степень в классификации (расчетный срок службы >15 лет):</p> <p>ZINGA 1 x TCC 60-80 мкм Zingalufer 1 x TCC 80 мкм</p>
-----------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Подробные рекомендации по нанесению Zingalufer можно получить у представителя Zingametall. Подробные сведения об опасности для здоровья и мерах предосторожности см. в паспорте безопасности Zingalufer.